

Stückliste

Lfd. Nr.	Benennung	DN (MM)	Sachnummer	Menge	Gewicht (kg)
1	ROHR 508 X 6 ALMG4, 5MN V27	500	77038223	37684 MM	962.8
Fitting					
2	T-Stutzen 508x6	500X500	79318858	1	9.1
3	RED.-STÜCK-K-508, 0 x 6, 0-457, 0 x 6, 0	500X450	793.14054	2	24.2
4	T-Stutzen 508x6 - 88, 9x5, 5	500X80	79319854	1	250.7
5	MESS-STUTZEN ZU	500X10	79313349	1	0.1
6	BOGEN 508 x6 DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	500	77038238_1	4	122.4
7	BOGEN 508 x6 DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	500	77038238_3	1	30.6
8	BOGEN 508 x6 DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	500	77038238_2	1	30.6
9	BOGEN 508 x6 DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	500	77038238	2	61.2
10	BOGEN 457 x6 DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	450	77038506_1	2	49.5
11	BOGEN 457 x6 DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	450	77038506	2	49.5
Halterung					
12	Führung B gezeichnet auf 79318176, L1=981	500	79319909	1	38.3
13	Rohrhalterung gezeichnet auf 79312892	500	79313052	2	13.2
14	Führung B gezeichnet auf 79318176, L1=1502	500	79319910	2	103.2
15	Führung B gezeichnet auf 79318176, L1=771	500	79319908	2	66.0
16	Halterung D gezeichnet auf 79319026, L1=586	500	79319907	1	46.2
Summe Masse					1857.4

Rohrzuschnitt

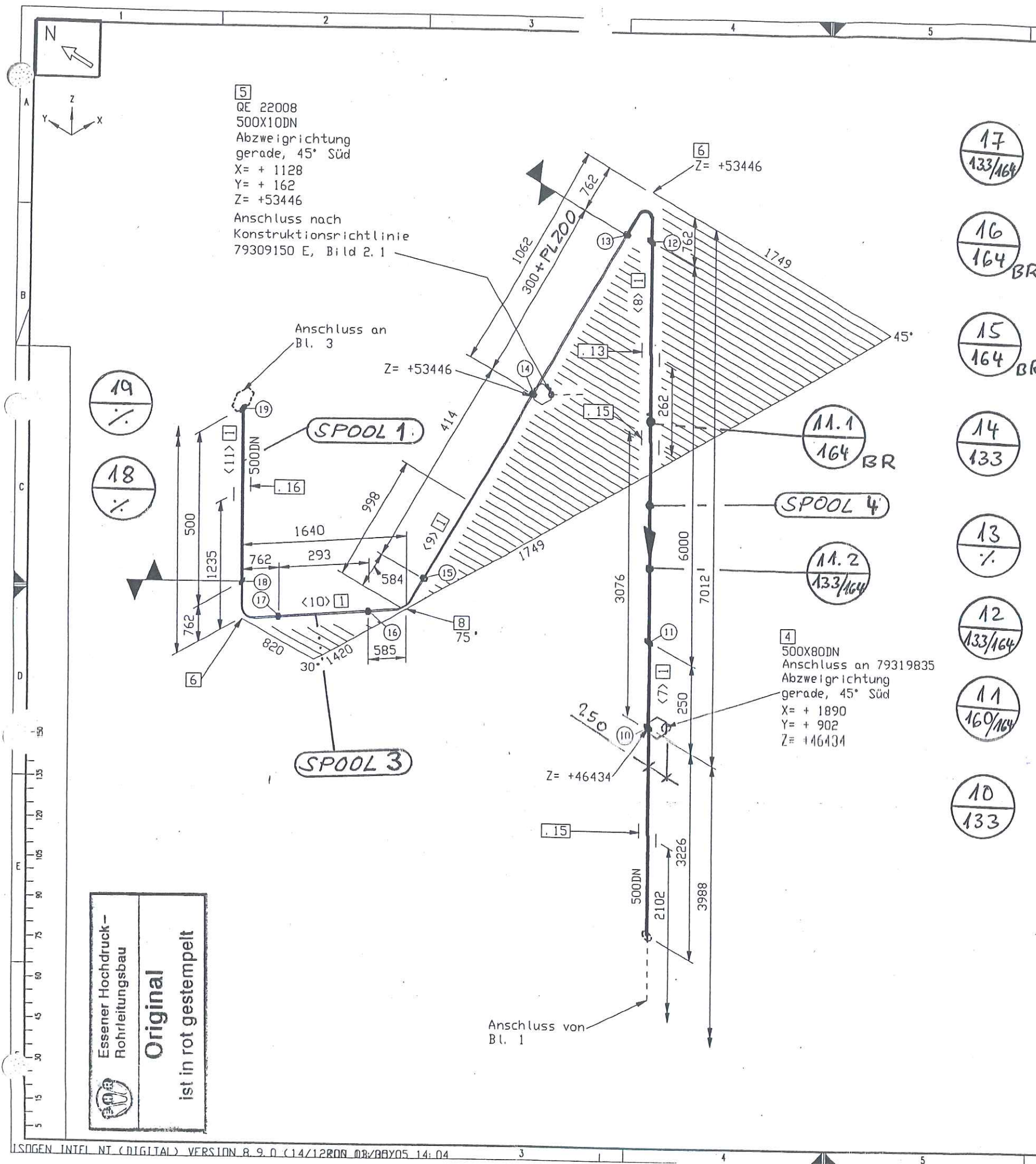
Rohr Stk.	Länge (MM)	DN (MM)	Bemerkung	Rohr Ende 1	Rohr Ende 2	Sachnummer
<1>	5345	500				77038223
<2>	6000	500				77038223
<3>	6000	500				77038223
<4>	6000	500				77038223
<5>	1145	500				77038223
<6>	331	500				77038223
<7>	3476	500				77038223
<8>	6000	500				77038223
<9>	714	500				77038223
<10>	413	500				77038223
<11>	293	500				77038223
<12>	500	500				77038223
<13>	1880	500				77038223

ESSENER HOCHDRUCK-ROHRLEITUNGSBAU

AS BUILT

Rohrhalterungen und Rohrführungen

MATERIAL KONTR. CHECK OF MAT. SCHWEISSEN WELDING MECHAN. FERTIGST. MECHAN. COMPL. DRUCKPROBE PRESSURE TEST EHR-PROJ.-NO.: C-13005		Datum: 03.05.2005 Name: H. Schneider Gepr.: L. Böig 03/05/05		Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei Anl.: Ers.: Ers.:	
Werkstoff: HANAU AL Werkstückarten: 1-0.5 2 außen 1 innen ISO-Methode E		Maßstab: 1:1 Allgemeine Toleranzen: DN 26005 DN 8570 DN 7168 mittel		AIR LIQUIDE Blatt-Nr.: 1 Blattzahl: 3 Sach-Nr.: 79319815	
Bezeichnung: N 22007 Air Liquide AGS GmbH Hanau		Datum: 03.05.2005 Name: H. Schneider Gepr.: L. Böig 03/05/05		Blatt-Nr.: 1 Blattzahl: 3 Sach-Nr.: 79319815	



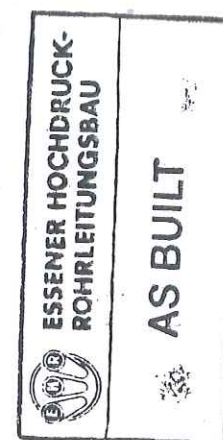
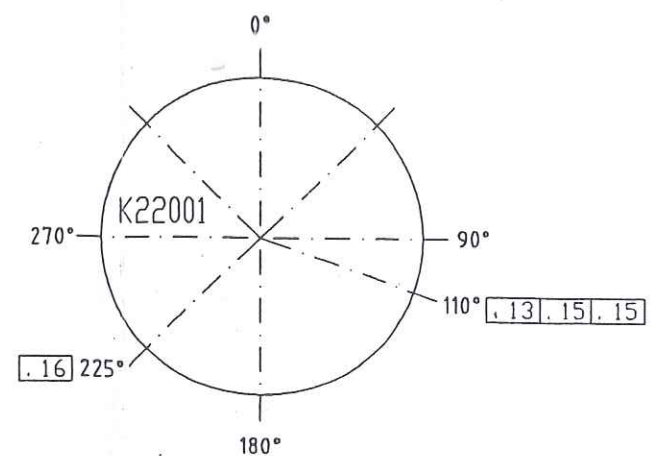
MATERIAL KONTR.		
CHECK OF MAT.		
SCHWEISSEN		
WELDING		
MECHAN. FERTIGST.		
MECHAN. COMPL.		
DRUCKPROBE		
PRESSURE TEST		
EHR-PROJ.-NO.:	C-13005	
	ESSENER HOCHDRUCK- ROHRLEITUNGSBAU GMBH	AIR LIQUIDE
		Air Liquide AGS GmbH

=Vorfertigung in Spools

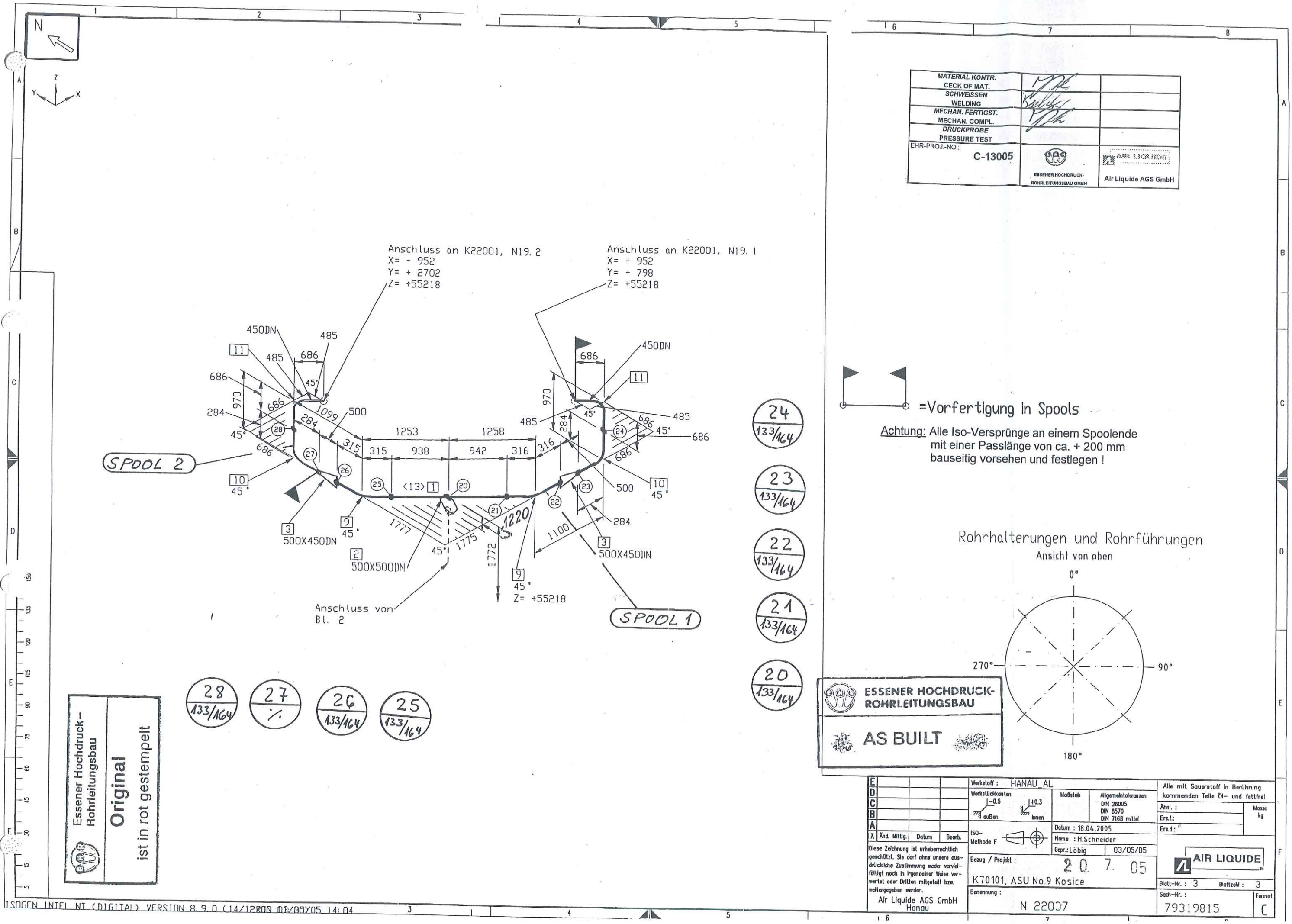
Achtung: Alle Iso-Versprünge an einem Spoolende
mit einer Passlänge von ca. + 200 mm
bauseitig vorsehen und festlegen!

Rohrhalterungen und Rohrführungen

Ansicht von oben



E	Werkstoff:	HANAU AL	Maßstab:	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
D	Werkstückkanten	1-0.5	1+0.3	Ähnl.:
C	3 außen	3 innen		Erstl.:
B				Masse kg
A	ISO-Methode E	Datum: 03.05.2005	Name: H. Schneider	Erstl.:
		Gepr.: Lötig	03/05/05	
	Bezug / Projekt:	20.7.05		
	K70101, ASU No.9 Kosice			
	Benennung:	N 22007		
	Air Liquide AGS GmbH Hanau			
			Blatt-Nr.: 2	Blattzahl: 3
			Soch-Nr.:	79319815
			Format:	C



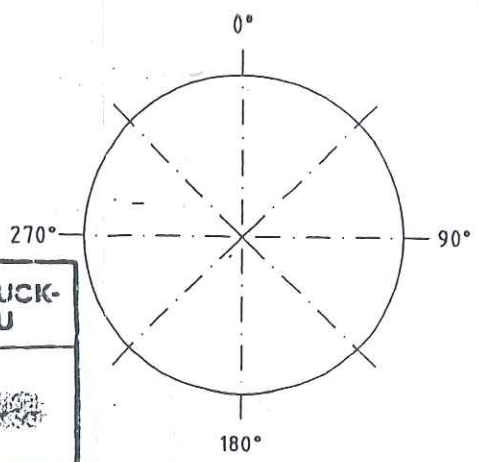
MATERIAL KONTR.		
CECK OF MAT.		
SCHWEISSEN		
WELDING		
MECHAN. FERTIGST.		
MECHAN. COMPL.		
DRUCKPROBE		
PRESSURE TEST		
EHR-PROJ.-NO.:	C-13005	
	ESSENER HOCHDRUCK- ROHRLEITUNGSBAU GMBH	Air Liquide AGS GmbH

=Vorfertigung in Spools

Achtung: Alle Iso-Versprünge an einem Spoolende mit einer Passlänge von ca. + 200 mm bauseitig vorsehen und festlegen !

Rohrhalterungen und Rohrführungen

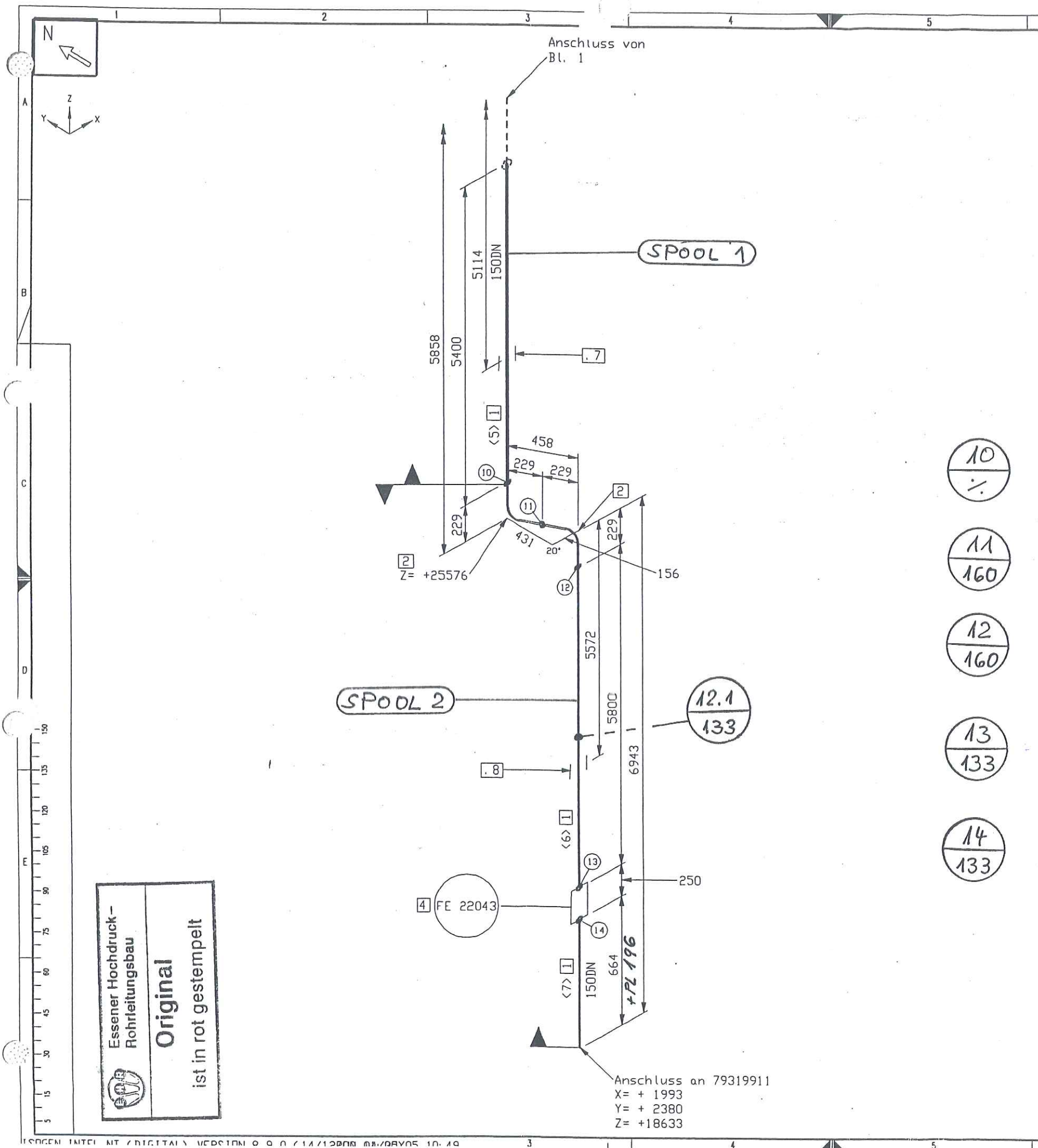
Ansicht von oben



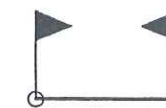
ESSENER HOCHDRUCK-ROHRLEITUNGSBAU

AS BUILT

E				Werkstoff :	HANAU_AL	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei	
D				Werkstückkonten	±0.3	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
C				±0.3	±0.3	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
B				außen	innen	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
A				Datum :	18.04.2005	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
				Name :	H.Schneider	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
				Gepr. Lötig	03/05/05	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
				Bezug / Projekt :	20.7.05	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
				K70101, ASU No.9 Kosice		Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
				Benennung :	N 22037	Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
				Air Liquide AGS GmbH Hanau		Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
						Maßstab	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei



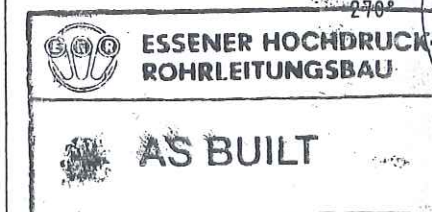
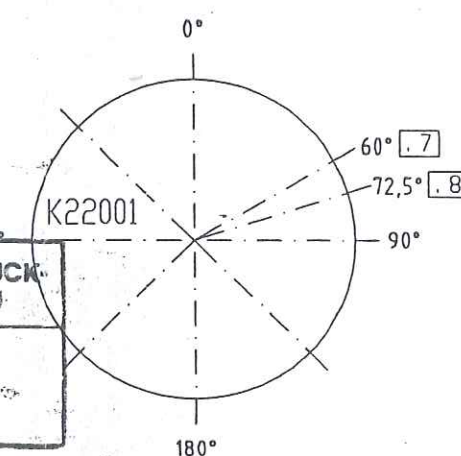
MATERIAL KONTR.		
CHECK OF MAT.		
SCHWEISSEN		
WELDING		
MECHAN. FERTIGST.		
MECHAN. COMPL.		
DRUCKPROBE		
PRESSURE TEST		
EHR-PROJ.-NO.:	C-13005	
	ESSENER HOCHDRUCK- ROHRLEITUNGSBAU GMBH	AIR LIQUIDE AGS GmbH



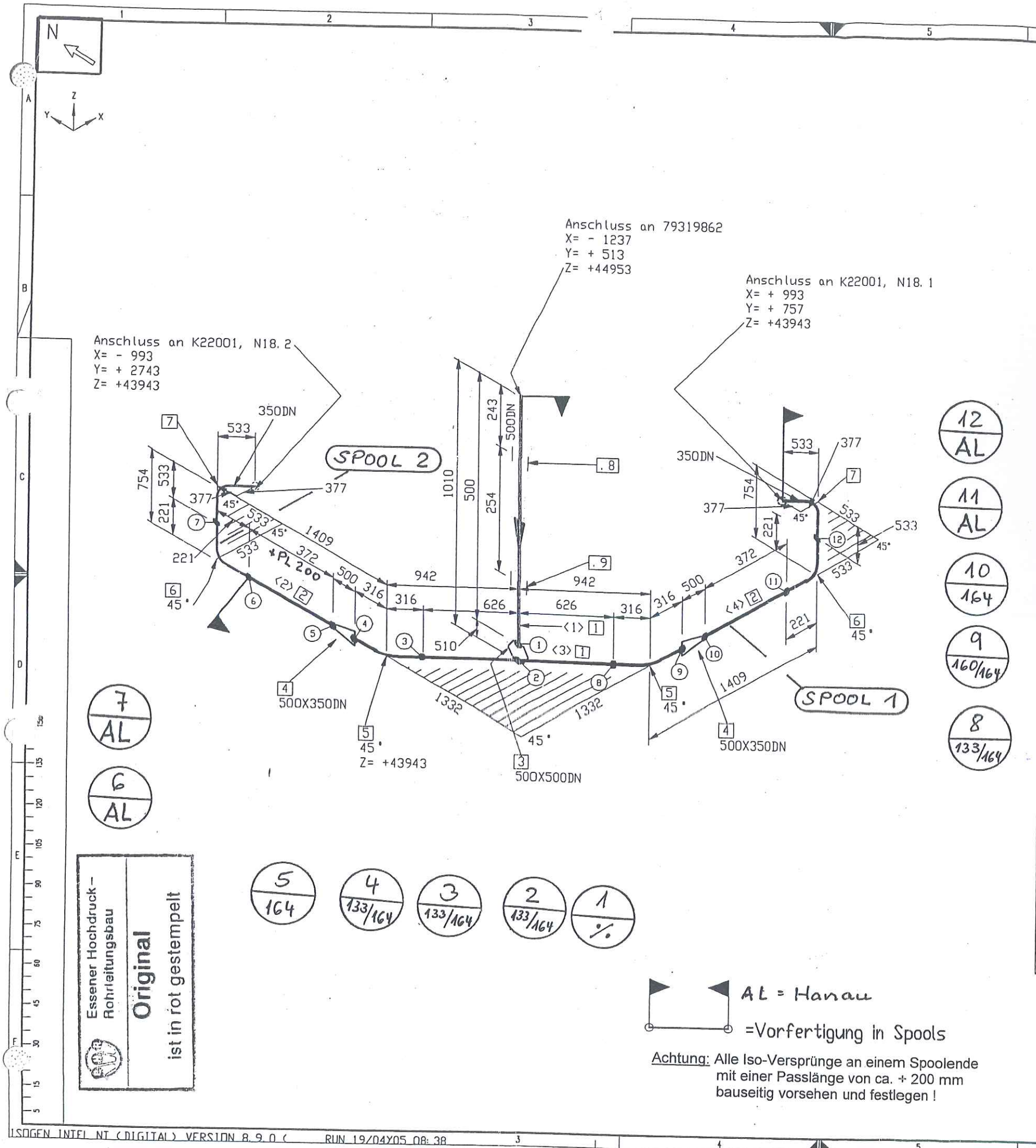
=Vorfertigung in Spools

Achtung: Alle Iso-Versprünge an einem Spoolende mit einer Passlänge von ca. + 200 mm bauseitig vorsehen und festlegen!

Rohrhalterungen und Rohrführungen
Ansicht von oben



E				Werkstoff: HANAU_AL		Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile öl- und fettfrei	
D				Werkstücktoleranz	Maßstab	Algemeintoleranzen	Nr.:
C				±0.5		DN 28005	Erst:
B				±0.3		DN 8570	Nr.:
A				außen	innen	DN 7168 mittel	Erst:
				ISO-Methode E		Datum: 04.05.2005	
						Name: H.Schneider	
						Gepr.: Lübig	04/05/05
				Bezug / Projekt:		20.7.05	
						K70101, ASU No.9 Kosice	
				Benennung:		22002	
						Air Liquide AGS GmbH Hanau	
							Blatt-Nr.: 2 Blattzahl: 2
							Sach-Nr.: 79319829
							Formel: C

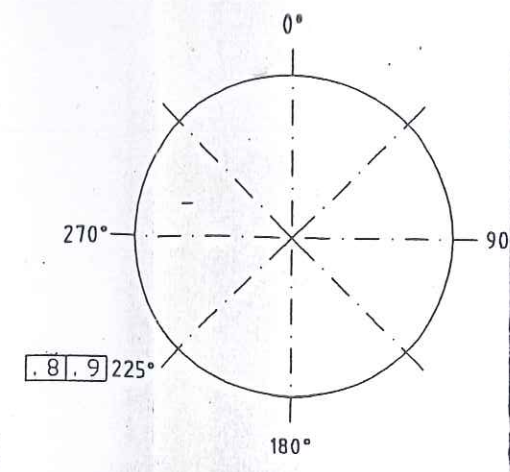


Stückliste					
Lfd. Nr.	Rohr	Benennung	DN (MM)	Sachnummer	Menge
1	ROHR 508 X 6	ALMG4, 5MN V27	500	77038223	1752 MM
2	ROHR 355 X 6	ALMG4, 5MN V27	350	77038230	944 MM
Fitting					
3	T-Stutzen 508x6		500X500	79318858	1
4	RED.-STÜCK-K-508, 0 x 6, 0-355, 0 x 6, 0		500X350	793.13145	2
5	BOGEN 508 x6	DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	500	77038238	2
6	Stutzen auf 45				
7	BOGEN 355 x6	DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	350	77038236_1	2
8	Stutzen auf 45				
9	BOGEN 355 x6	DIN2605-2-90-3 ALMG4, 5MN	350	77038236	2
Halterung					
8	Rohrhalterung gezeichnet auf 79312892		500	79313052	1
9	Führung A gezeichnet auf 79318176, L1=776		500	79319876	1
Summe Masse					242.3

Rohrzuschnitt					
Rohr Stk.	Länge (MM)	DN (MM)	Bemerkung	Rohr Ende 1	Rohr Ende 2
<1>	500	500			
<2>	372	350			
<3>	1252	500			
<4>	372	350			

MATERIAL KONTR.	CECK OF MAT.	
SCHWEISSEN	WELDING	
MECHAN. FERTIGST.	MECHAN. COMPL.	
DRUCKPROBE	PRESSURE TEST	
EHR-PROJ.-NO.:	C-13005	

Rohrhalterungen und Rohrführungen
Ansicht von oben



ESSENER HOCHDRUCK-ROHRLEITUNGSBAU
AS BUILT

Rohr DN (MM) 500 350
CL Länge (MM) 4526 3760

Werkstoff: HANAU AL Werkstückarten: 1-0.5 Maßstab: 1:1 Allgemeintoleranzen: DIN 28005 DIN 8570 DIN 7168 mittel	Datum: 19.04.2005 Name: H.Schneider Gepr.: Lübig 19/04/05	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile (X- und fettfrei) Anst.: Ers.: Ers.:
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise weitergegeben werden. Air Liquide AGS GmbH Hanau	Bezug / Projekt: K70101, ASU No.9 Kosice Benennung: 40012	Blatt-Nr.: 1 Blattzahl: 1 Sach-Nr.: 79319861 Formel: C

AL = Hanau
=Vorfertigung in Spools

Achtung: Alle Iso-Versprünge an einem Spoolende mit einer Passlänge von ca. + 200 mm bauseitig vorsehen und festlegen!